



Amontada, CE 14 de Fevereiro de 2017.

Ao

Pregoeiro da Prefeitura Municipal de Amontada-Ce

Ref.: Pregão Presencial nº 002/2017.02

Data de Abertura: 14 de Fevereiro de 2017 às 08h00min

Prezados Senhores,

Apresentamos a Vossas Senhorias nossa proposta de preços, no valor de R\$ 4.170.348,00 (Quatro milhões centos e setenta mil e trezentos e quarenta e oito reais) conforme planilha abaixo, referente ao Pregão Presencial nº 002/2017.02 cujo objeto é a AQUISIÇÃO DE COMBUSTIVO, E GÁS GLP PARA SUPRIR A DEMANDA DAS DIVERSAS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE AMONTADA.

Nesta oportunidade, temos a declarar, sob as penas da Lei, que tomamos pleno conhecimento dos produtos para atender desta licitação que não possuímos nenhum fato impeditivo para participação deste certame e que nos submetemos a todas as cláusulas e condições previstas neste edital.

PROPOSTA DE PREÇO

Item	Descrição do produto	UND	QUANT	MARCA	V. Unit	V. Total
1.1	GASOLINA COMUM: Com especificações técnica de comercialização e qualidade atendidas ao que prevê a RESOLUÇÃO ANP Nº 40, DE 25.10.2013-DOU 28.10.2013-REPUBLICA DOU 20.10.2013 (ou legislação que a substituir), da Agência Nacional do Petróleo - ANP.	LITROS	345.800	SP	R\$ 4,11 Quatro reais e onze centavos	R\$1.421.238,00 Hum milhão quatrocentos e vinte e um mil e duzentos e trinta e oito reais
1.2	ÓLEO DIESEL COMUM: Com especificações técnica de comercialização e qualidade atendidas ao que prevê a RESOLUÇÃO ANP Nº 50, DE 25.10.2013-DOU 28.10.2013-REPUBLICA DOU 20.10.2013 (ou legislação que a substituir), da Agência Nacional do Petróleo - ANP.	LITROS	286.000	SP	R\$ 3,39 Três reais e trinta e nove centavos	R\$ 969.540,00 Novecentos e sessenta e nove mil e quinhentos e quarenta reais

POSTO LUAR DO SERTÃO LTDA- ME.
CNPJ: 12.070.046/000166
RODOVIA CE 354 Nº 222, KM 124.9 BUENO AERES



1.3	ÓLEO DIESEL S10: Com especificações técnica de comercialização e qualidade atendidas ao que prevê a RESOLUÇÃO ANP Nº 50, DE 25.10.2013-DOU 28.10.2013-REPUBLICA DOU 20.10.2013 (ou legislação que a substituir), da Agência Nacional do Petróleo - ANP.	LITROS	507.000	SP	R\$ 3,51 Três reais e cinquenta e um centavos	R\$1.779.570,00 Hum milhão setecentos e setenta e nove mil e quinhentos e setenta reais
Valor Total					R\$ 4.170.348,00	
(Quatro milhões centos e setenta mil e trezentos e quarenta e oito reais)						

Caso nos seja adjudicado o objeto da presente licitação nos comprometemos a assinar o Contrato no prazo determinado de convocação, indicado para esse fim o Sr. Silas Davi do Nascimento, Carteira de Identidade nº. 99002306920 expedida em 23/05/2008, Órgão expedidor SSP – CE e CPF: nº 430.475.053-49 como representante legal desta empresa.

Finalizando, declaramos que tomamos pleno conhecimento dos produtos objetos desta licitação; que não possuímos nenhum fato impeditivo para participação deste certame e que nos submetemos a todas as cláusulas e condições previstas neste, edital, e que nos valões apresentamos acima, estão inclusos todos os tributos, encargos trabalhistas previdenciários, que possam iniciar sobre o fornecimento licitado, inclusive a margem de lucro.

VALIDADE DA PROPOSTA: 60(SESENTA) DIAS

Amontada-CE, 14 de Fevereiro de 2017.

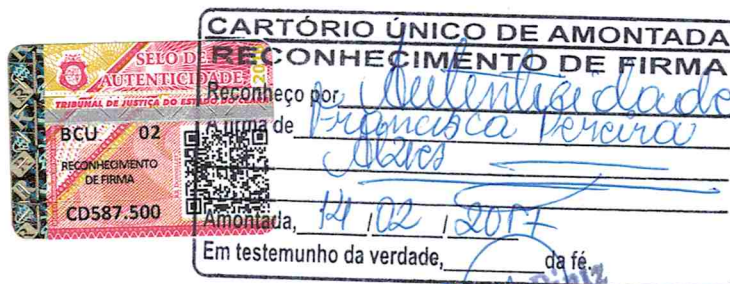
Francisca Pereira Alves

FRANCISCA PEREIRA ALVES

CPF Nº CPF 831.398.183-00

RG: 3535215-97

POSTO LUAR DO SERTÃO LTDA- ME.



POSTO LUAR DO SERTÃO LTDA- ME.

CNPJ:12.070.046/000166

RODOVIA CE 354 Nº 222 KM 124.9 BUENO AERES

